

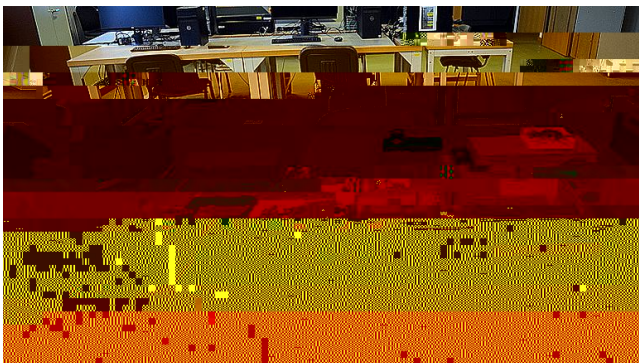
Ingenieurwissenschaftliches Zentrum (IWZ I) Haus D
Maschinenhalle D.0.18
Prof. Dr. Sven-F. Goecke
Fertigungs- und Fertigungsmesstechnik



- 3D-Drucker: links Apium, rechts Dimension Elite



- Arbeitsplatz für Handmessgeräte

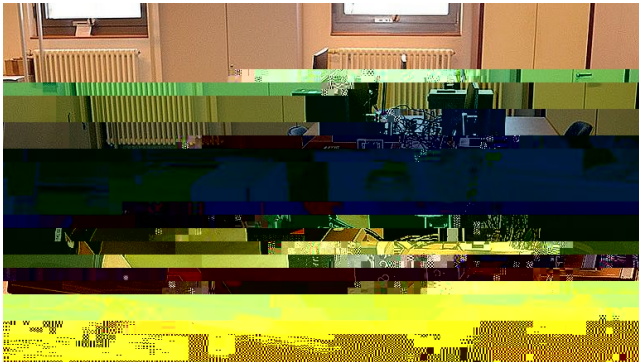


- Handmessgeräte



-

- Hydraulikaggregat für Tiefziehen, Schneiden und Fließpressen



-

- Messprojektor und 4 Arbeitsplätze mit Workstation



-

- Mitutoyo CRYSTA PLUS M544



-

- Mobiler 7-Achs Hexagon Absolute Arm

- Messschieber
 - Bügelmessschrauben
 - Feinzeiger
 - Messuhren
 - Zwei- und Dreipunkt-Innenmessgeräte
-
- Speziell entwickelt für die Messung kleiner Bohrungen, Lehrringe, Lehrdorne, Rachenlehren, Gewindedorne und -ringe, Messuhren und Präzisionsteilen
 - Wiederholpräzision für Innenmessung 0,20 mm, Außenmessung 0,1 mm
-
- Handgeführtes, stationäres KMM Mitutoyo CRYSTA PLUS M544
 - Abweichung Längenmessungen EMPE = $(3,5 + 4,5L/1000)$ µm
 - Antastabweichung PMPE = 4 µm
 - Mechanisierte Zeiss Koordinatenmessmaschine
 - Mobiler 7-Achs Hexagon Absolute Arm (KMM) inklusive RS6-Lasertriangulationssensor zum Scannen von Bauteilen für den Vergleich zwischen Konstruktion (CAD-Modell) und gefertigtem Realbauteil
-
- Für die Verfahren Schneiden, Tiefziehen und Fließpressen
-
- Hommel Etamic Waveline W10
 - Hommel T2000
-
- Ladungsverstärker und Software
 - Für Aufnahme von Schnittkräften beim Drehen
-
- Industrieller 3D Drucker für Hochleistungskunststoffe
 - Drucken von PEEK, CFK PEEK, GFK PEEK

- Industrieller 3D Drucker für ABS Kunststoff

- Messen mit Handmessgeräten zum Erlernen grundlegender Fertigkeiten eines Ingenieurs
- Aufnahme und Auswertung von Messdaten zur Ermittlung der Prozessfähigkeit

Messen von prismatischen Bauteilen mit einer handgeführten 3D-