Studiengang: Maschinenbau (B.Eng.)	
ggf. Kürzel WPM M-7a	
ggf. Untertitel	
ggf. Lehrveranstaltungen:	
Studiensemester: 6. Semester	
Angebotsturnus: jährlich im Sommersemester	r
Modulverantwortliche(r):	
Dozent(in): Herr Feike	
Sprache: Deutsch	
Zuordnung zum Curriculum Maschinenbau (B.Eng.), 6. S	Semester, Wahlpflichtmodul
Lehrform / SWS: Vorlesung, 2 SWS	
Arbeitsaufwand: 120 h, davon 30 h Präsenz- Hausarbeiten	und 30 h Eigenstudium, 60h
Kreditpunkte: 4 CP	
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	
praktische Kenntnis unterstützten Konst Systeme) Grundlagenwissen (Datenbanken, Clie Internet etc.) Mathematische Gru Kenntnisse zum me Konstruktion Verständnis zum Un Komplexität und de	nisse aus der Konstruktion sowie se in der Anwendung der Computer truktion (CAD-Systeme, SAP, FEMder Informatik nt/Server, Technologien, Netzwerke, andlagen (Vektoren, Matrizen) ethodische Vorgehensweisen in der mgang mit der steigenden es zunehmenden Einsatzes der CAxen in der Produktmodellierung.
Einführung in Industrie 4.0, die sollen Kenntnisse über den Eins Begriffe, Werkzeuge, Systeme ugilt es die Methoden und Erfahr sowie der dabei verwendeten T CAM, CAQ, CAD etc.) zur Integrie Produktentwicklungsprozess zu Form von Hausarbeiten (max. 2 geben das erlernte Wissen zu v Prüfung vorbereiten). Produktdatenmodellierung Inhalt: Ziel der Vorlesung Produkten Einführung in Industrie 4.0, die sollen Kenntnisse über den Eins Begriffe, Werkzeuge, Systeme ugilt es die Methoden und Erfahr sowie der dabei verwendeten T CAM, CAQ, CAD etc.) zur Integrie Produktentwicklungsprozess zu Form von Hausarbeiten (max. 2 geben das erlernte Wissen zu v Prüfung vorbereiten).	erlernen. Schriftliche Arbeiten in 2 er Gruppen sollen die Möglichkeit ertiefen und gleichzeitig für die ktdatenmodellierung ist es, die
geben das erlernte Prüfung vorbereite Produktdatenm	e Wissen zu ven). codellierung sung Produndlagen, die

Im Rahmen des Entwicklungsprozesses in dem Produktentwicklungslebenszyklus der Produktentwicklung ist die Produktmodellierung und die Bereitstellung der Daten eine der zentralen Aufgabe in einem Unternehmen. Innerhalb des Prozesses des Product-Lifecycle-Management (PLM) bestimmen hierzu die Methoden (Formalisieren, Modellieren, Strukturieren und Berechnung) der Produktmodellierung die wesentlichen Erfolgsfaktoren für eine wirtschaftliche Produktentwicklung. Betrachtet werden in einem Prozess Design, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, Fertigung und Produktion, Recycling etc. innerhalb des gesamten Produktlebenszyklus. Abgeleitet daraus werden die entsprechenden Anforderungen an die Produktdatenmodellierung.

- Hierzu werden in der VL folgende Fragen beantwortet zu:
 - Industrie 4.0, Die Motivation.
 - Der Produktlebenszyklus (Prozesse, Inhalte, Aktivitäten)
 - Welche Systeme unterstützen die Produktdatenmodellierung sowie deren Prozesse? (Integration von Anwendungssystemen, CAD, CAM etc.)
 - Welche Funktionen und Anforderungen muss ein PDM-System (Grundlagen / Architekturen, Aufbau) zur Unterstützung der Produktdatenmodellierung bereitstellen?
 - Welche Nutzenpotentiale bietet die Produktdatenmodellierung?
 Welche Systeme k\u00f6nnen hierzu unterst\u00fctzend eingesetzt werden und wie werden diese Systeme eingef\u00fchrt?

Inhalte:

1 VL-Block

- Einführung, Grundlagen, , Systemaufbau, Begriffe, Anwendungen, Marktsituation
- Ziele Aufgaben der Produktdatenmodellierung
- Programmtechnischer Aufbau von CAD-Systemen
- Produktlebenszyklus (Phasen der Produktentstehung, Produkt Creation Process: (End-to-End))
- Auswirkungen Industrie 4.0 auf die Produktentwicklung

2 VL-Block

- Methoden und Systeme zur Prozessunterstützung (Integration von Anwendungssystemen)
- Funktionen und Anforderungen der Produktdatenmodellierung
- Das Produktdatenmodell
- Virtuelle Produktentwicklung
- Nutzenpotentiale

3 VL-Block

- Systeme zur integrierten Produktmodellierung (Aufgaben, Architektur, Leistungsmerkmale, Problemstellungen)
 - -CAID (Computer Aided Industrial Design)
 - -CAD Systeme zur Zeichnungserstellung und 3D-Bearbeitung
 - -Rapid Prototyping (Einsatzgebiete und Verfahren)
 - -Berechnungen (FEM) und CNC-Programmierung
 - -PDM / PLM (Produkt Data / Produkt Life Cycle Management)

4 VL-Block Computer Aided Industrial (Designrechnerunterstützter Design-Prozeß (CAID) Erläuterung der Methoden der Modellbildung im Produktmodellierungsprozess Modellarten (Draht-, Flächen-, Volumenmodelle) Grundelemente der Produktdatenmodellierung 5 VL-Block Produktdatenmodellierung (Systeme und Methoden) Geometrische, Analytische und Parametrische Darstellung Parametrische Flächen- und Volumenmodelle 6 VL-Block Produktdatenaustausch und -speicherung (Schnittstellen) Produktdatenarchivierung und -transformation 7 VL-Block Mathematischen Grundlagen der geometrischen Datenverarbeitung Modellierungskerne Splines (B-Spline, Bezier-Spline und NURBS) Volumenmodellierung Flächenmodellierung Featuremodellierung Topologien 8 VL-Block Vom 3D Modell zum Produkt (Werkzeug) Rapid Prototyping (additives Prototyping/Fertigung) Rapid Tooling Rapid Manufacturing 9 VL-Block Produktlebenszyklus (betriebswirtschaftliche Sicht) Simultaneous Engineering Einführung von CAx und PDM/PLM-Systemen Migration und Anpassung der CAx-Arbeitsumgebungen Zusammenfassung über alle Vorlesungen Studien- Prüfungsleistungen: Prüfungsleistung Vorlesungen, Multimedia Medienformen: (Beamer, Flipchart, Tafel, Projektor, Video) G.; Krause, F.-L.: Das virtuelle Produkt. München: Hanser 2. Schöttner, Josef Produktdatenmanagement in der Fertigungsindustrie. Prinzip, Konzepte, Strategien Literatur (Auszug): 3. Schichtel, Markus Produktdatenmodellierung in der Praxis. Bei Bedarf kann beim Dozenten nach weiterer Literatur gefragt 4. Fachzeitschriften; CAD/CAE/PDM-Report werden. 5. Volker Wawer, Ulrich Sendler: CAD und PDM; Prozessoptimierung durch Integration 6. 4. Hans Grabowski, Ralf-Stefan Lossack, Jörg Weißkopf:

- Datenmanagement in der Produktentwicklung; Fachbuchverlag Leipzig, 2001; ISBN: 3446216987
- 7. Anderl, Reiner; Trippner, Dietmar: STEP. Standard for the Exchange of Product Model Data
- 8. Martin Eigner, Ralph Stelzer: Produktdatenmanagement-Systeme, Ein Leitfaden für Product Development und Life Cycle Management; Springer-Verlag Berlin Heidelberg; 2001; ISBN 3540668705
- 9. Markus Schichtel: Produktdatenmodellierung in der Praxis; Fachbuchverlag Leipzig, 2002; ISBN: 3446218572
- 10. Hans Grabowski, Ralf-Stefan Lossack, Jörg Weißkopf: Datenmanagement in der Produktentwicklung; Fachbuchverlag Leipzig, 2001; ISBN: 3446216987
- 11. Kerstin Geiger, Helmut Ruf, Stephan Schindewolf: Product Lifecycle Management mit mySAP.com; Galileo Press Bonn, 2000; ISBN: 3934358608
- 12. Siegwart, Hans; Senti, Richard: Product Life Cycle Management. Die Gestaltung eines integrierten Produktlebenszyklus
- 13. Josef Schöttner: Produktdatenmanagement in der Fertigungsindustrie, Prinzip Konzepte Strategien; Fachbuchverlag Leipzig, 1999; ISBN: 3446211527
- 14. Hoschek/Lasser: Grundlagen der geometrischen Datenverarbeitung, B.G. Teubner Stuttgart, 1992, ISBN: 3-519-12962-0
- 15. Hans B.Kief, / Helmut A. Roschival: NC/CNC-Handbuch, Hanser Verlag, ISBN 978-3-446-40943-9
- 16. Karl Obermann, CADCAMPLM Handbuch, Hanser Verlag, ISBN 3-446-22318-5
- 17. Newmann/Sproull: Grundzüge der interaktiven Computergrafik, ISBN 3-89028-015-3
- 18. Harrington: Computergrafik-Einführung durch Programmierung, McGraw-Hill, ISBN 3-89028-122-2