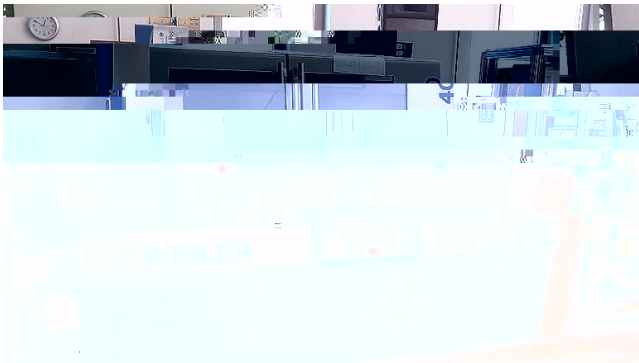
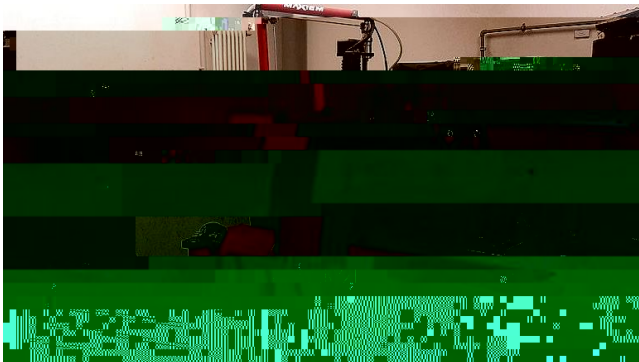


Ingenieurwissenschaftliches Zentrum (IWZ I)  
D.0.14  
Carmen Kampf



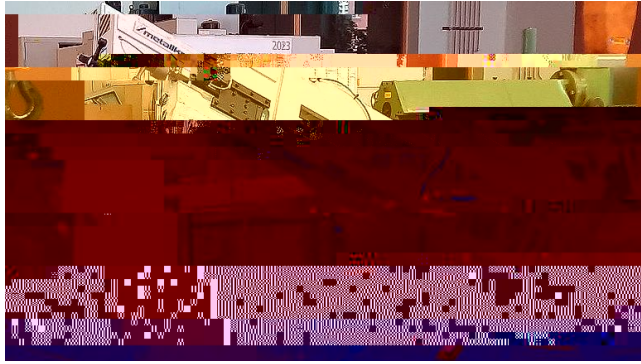
- Zyklen gesteuerte Drehmaschine Weiler E40



- Wasserstrahlmaschine Maxiem 0707



- 4-Achs-CNC-Fräsmaschine Spinner VC750



- Vertikal-Bandsäge PEHAKA USM 4

- Zug- und Leitspindeldrehmaschine FAMOT TUM-35
- Universal Werkzeugfräsmaschine AVIA C20
- 4-Achs-CNC-Fräsmaschine Spinner VC750
  - Aufspannfläche des festen Winkeltisches 900 x 1000 mm
  - Max. Bearbeitungsraum 760 x 460 x 460 mm
- Zyklen gesteuerte Drehmaschine Weiler E40 mit Weiler SL2 Steuerung
  - Spitzenhöhe 210 mm
  - Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
  - Spitzenweite 1000 mm
- Säulenbohrmaschine ALZMETALL AB 4
- Präzisions-Flachschleifmaschine Chevalier FSG-1020 AD
- Vertikal-Bandsäge PEHAKA USM 4
- Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge Metallkraft BMBS 300 x 320 HA-DG
- Wasserstrahlmaschine Maxiém 0707
  - Bearbeitungsraum 700 x 700 x 305 mm
  - Tischgröße 1400 x 950 mm
- Rundbiegemaschine RMA 10/40
- Manuelle Schwenkbiegemaschine Schechtl HA 200
- Motortafelschere Typ 155.09
- Ageo 2-Säulen-Handspindelpresse Modell SP28/510
- Schweißarbeitsplatz mit Absaugung
  - EWM Phoenix 552,
  - EWM Tetrix 300 AC/DC,

- Versuch zur Aufnahme von Schnittkräften beim Drehen und Fräsbearbeitung

- Betreuung von Abschlussarbeiten
- Betreuung von Projektarbeiten
  - Interdisziplinäre Projekte
  - Erstsemesterprojekt
- Fertigung und Montage von Versuchsständen
- Einzelteilerfertigung
- Lohnfertigung für Industriekunden aus der Region